

# FEEL THE DIFFERENCE

LE CHOIX ÉPROUVÉ. À CHAQUE FOIS.

OUTILS DE HAUTE PRÉCISION POUR LA FABRICATION D'APPAREILS ÉLECTRONIQUES



Swiss  
Made



[www.weller-tools.com](http://www.weller-tools.com)

**Weller®**  
Erem®

# FEEL THE DIFFERENCE

LE CHOIX ÉPROUVÉ. À CHAQUE FOIS.

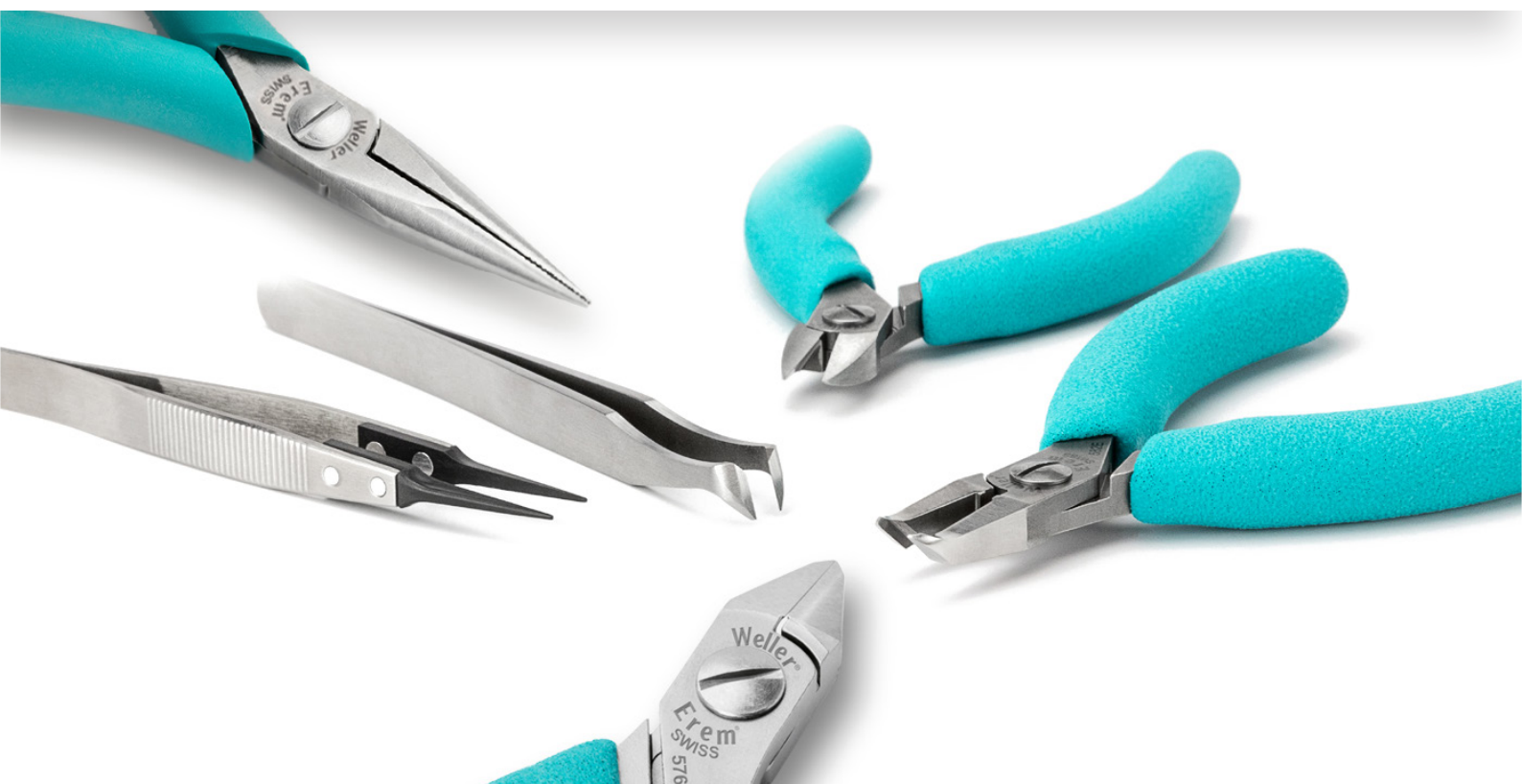
Fabriqués avec la qualité suisse irréprochable et créés spécialement pour les applications électroniques, les outils Weller Erem® sont construits pour durer. Les outils de coupe haute performance ont établi la norme de l'industrie en fournissant plus d'un million de mouvements précis et constants.

Grâce à d'autres fonctionnalités de pointe telles que la technologie Magic Spring™, le raccord haute précision et la technologie d'arrêt en ouverture maximale, les outils de précision Weller Erem offrent la plus grande durabilité, la plus haute précision et la meilleure qualité au monde.



Swiss  
Made

Les produits Weller Erem sont fabriqués avec une qualité suisse irréprochable, conçus pour être solides, durables, tranchants et précis



# Tout comme une montre suisse

Des outils et un savoir-faire de la plus haute qualité



Weller Erem est un leader dans le développement et la production d'outils de haute précision et de qualité supérieure (pinces coupantes de côté et guillotine, pinces et pincettes). La société Weller Erem a été fondée en 1963 à Genève, en Suisse ; elle propose des outils de précision qui sont le résultat d'un développement et d'une innovation continus afin de répondre aux demandes des clients et aux exigences des techniques de fabrication modernes.

## Des outils personnalisés

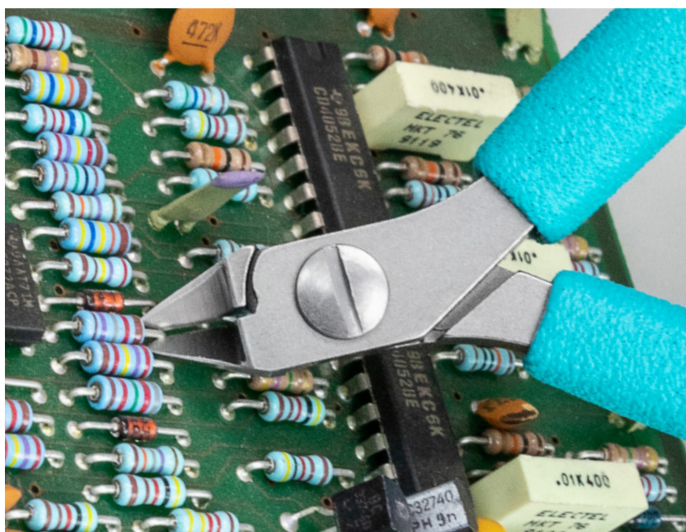
**Vous avez un problème ?  
Nous avons la solution grâce à notre capacité à fabriquer rapidement l'outil personnalisé dont vous avez besoin.**

Avec un délai d'exécution estimé à 2 semaines, Weller Erem personnalisera n'importe lequel de nos outils de précision pour répondre aux besoins de vos applications.



## Outils de coupe pour les applications électroniques

Une méthode simple pour retirer des composants CMS consiste à couper chacune des pattes individuelles pour retirer le composant, puis à refondre le joint avec un fer à souder et à retirer la patte du composant de la carte. La soudure laissée sur la carte peut alors être enlevée à l'aide d'un outil de dessoudage ou d'une tresse de dessoudage, puis un nouveau composant peut être installé. Les modèles 670EP et 670EPF sont dotés de têtes pointues, effilées et relevées, qui peuvent s'insérer entre les pattes individuelles afin de les couper sans endommager le circuit imprimé.



# LA COUPE PARFAITE

Des outils solides, tranchants et précis – à chaque fois

## Outils de coupe pour applications électroniques :

retrait des composants CMS à pas fins | Ingénierie légère et applications dentaires

### + Précision

Coupes précises grâce au raccord de haute précision qui permet une action en douceur, sans chevauchement des mâchoires

### + Degré de dureté

Les lames de coupe sont trempées selon Rockwell 63-65 HRC par un procédé de chauffage par induction pour une durée de vie exceptionnellement longue

### + 1 million de mouvements

La technologie Magic Spring™ permet une durabilité maximale avec des mouvements constants de la force du ressort

### + Confort, sécurité et bonne prise en main

Les poignées ergonomiques offrent un plus grand confort et permettent un travail sans fatigue grâce à la technologie d'arrêt en ouverture maximale



### Antistatique

Fabriqués dans un matériau antistatique afin de ne pas endommager les composants sensibles



Swiss Made

## Forme des lames de coupe

Trois options de lames, dont la coupe Super Full Flush exclusive à Weller Erem.



### Semi-flush

- Laisse une pointe pyramidale à l'extrémité du fil
- Pour les tâches standard où la forme finale ne joue pas un rôle significatif
- Pour les fils de cuivre souples et les fils très durs, tels que l'acier inoxydable



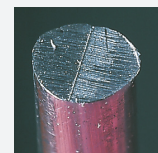
### Flush

- Laisse une pointe beaucoup plus petite à l'extrémité du fil par rapport à une coupe semi-affleurante ("Semi-flush") – sans réduire la capacité de coupe
- Les arêtes de coupe sont plus fines que sur les pinces coupantes semi-affleurantes
- L'effort exercé lors de la coupe est moindre et la charge sur le composant est réduite
- Les extrémités de fils affleurantes réduisent l'effort nécessaire pour monter les composants sur les cartes de circuits imprimés



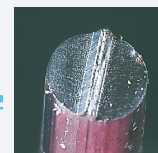
### Super Full Flush

- Fournit des extrémités de fil absolument affleurantes – une exclusivité proposée par Weller Erem
- Aucune reprise n'est nécessaire
- Les coupes sont absolument précises et parfaites
- L'effort exercé lors de la coupe est minime, tout comme la charge sur le composant causée par la coupe
- Les plots / cosses à souder dans les procédures de bain de soudure sont évités



Weller Erem

VS



Concurrent



# LA COMBINAISON PARFAITE

Précision, design, symétrie et équilibre

**Pincettes pour les applications électroniques :** microélectronique, bijouterie et horlogerie

## + Confort

Les poignées ergonomiques offrent un plus grand confort et permettent un travail sans fatigue

## + Large gamme

Weller propose une large gamme de pincettes fabriquées à partir de différents matériaux et embouts, pour la bonne application

## + Précision

Pointes symétriques de qualité supérieure



## Antistatique

Fabriquées dans un matériau antistatique afin de ne pas endommager les composants sensibles



# CONSTRUITES POUR DURER

Durabilité la plus longue au monde

**Pinces pour applications électroniques :**

pour l'électronique miniature et standard | formage, pliage, pose et alimentation de fils

## + 1 million de mouvements

La technologie Magic Spring™ permet une durabilité maximale avec des mouvements constants de la force du ressort

## + Confort, sécurité et bonne prise en main

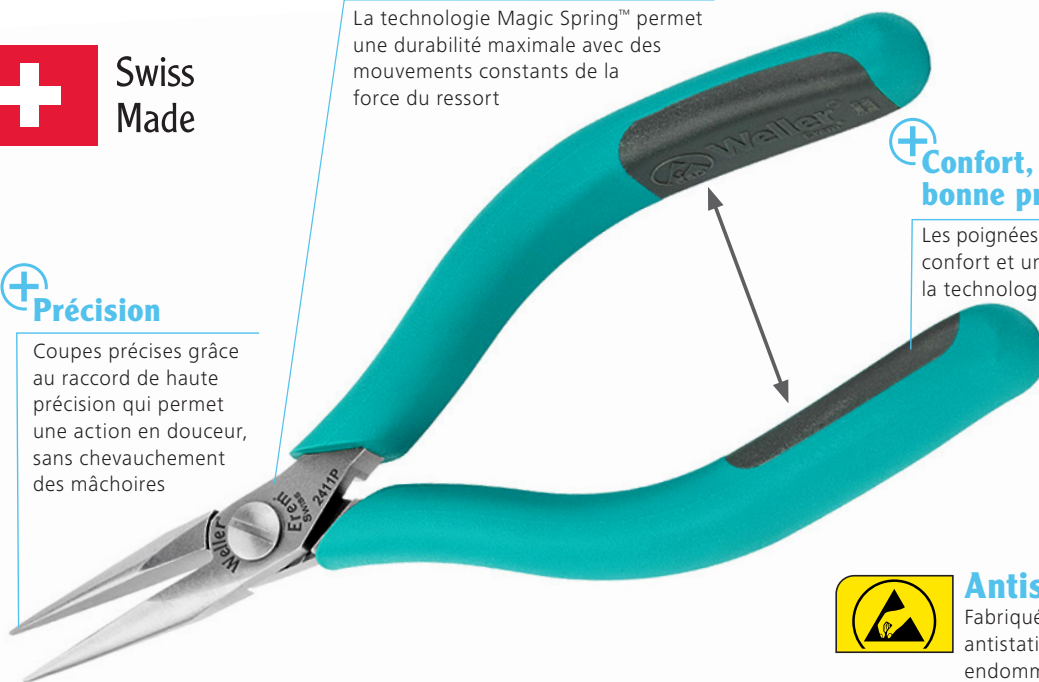
Les poignées ergonomiques offrent un plus grand confort et une prise en main reposante avec la technologie d'arrêt en ouverture maximale

## + Précision

Coupes précises grâce au raccord de haute précision qui permet une action en douceur, sans chevauchement des mâchoires



Swiss Made











## Antistatique

Fabriquées dans un matériau antistatique afin de ne pas endommager les composants sensibles

# PINCES COUPANTES







Modèle	Coupe	Description	Applications clés	Dimensions				Micro-électronique	CMS	Carbure	Microscopie	Taille de tête
				A (in / mm)	B (in / mm)	C (in / mm)	D (in / mm)					
<b>TOP SELLER</b> <b>776E</b> 	 <b>Full Flush</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pince coupante guillotine – tête pointue relevée</li> <li>Il s'agit de la forme de tête la plus étroite</li> <li>La face inférieure est relevée et permet un accès optimal même aux zones extrêmement difficiles à atteindre.</li> </ul>	Générales – pour tous les contextes de coupe présentant un accès facile	0.354	0.354	0.236	0.630	✓	✓		✓	PETITE
				9	9	6	16					
<b>612N</b> 	 <b>Semi-Flush</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pince coupante de côté – tête ovale</li> <li>Il s'agit de la forme de tête la plus utilisée</li> <li>Adaptée à tous les contextes de coupe présentant un accès facile</li> </ul>	Générales – pour tous les contextes de coupe présentant un accès facile	0.394	0.354	0.236	0,669	✓	✓		✓	PETITE
				10	9	6	17					
<b>512N</b> 	 <b>Semi-Flush</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pince coupante de côté – tête ovale</li> <li>Il s'agit de la forme de tête la plus utilisée</li> <li>Adaptée à tous les contextes de coupe présentant un accès facile</li> <li>Elle est robuste et offre la plus grande capacité de coupe</li> </ul>	Générales – pour tous les contextes de coupe présentant un accès facile	0.472	0.433	0.236	0,748	✓	✓		✓	MOY.
				12	11	6	19					
<b>2412E</b> 	 <b>Semi-Flush</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pince coupante de côté – tête ovale</li> <li>Il s'agit de la forme de tête la plus utilisée</li> <li>Adaptée à tous les contextes de coupe présentant un accès facile</li> <li>Elle est robuste et offre la plus grande capacité de coupe</li> <li>Les poignées ergonomiques et les matériaux spéciaux assurent un toucher doux, le confort d'utilisation et la sécurité</li> </ul>	Générales – pour tous les contextes de coupe présentant un accès facile	0.472	0.433	0.236	0,748	✓	✓		✓	MOY.
				12	11	6	19					
<b>2482E</b> 	 <b>Flush</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pinces coupantes de côté et pinces coupantes guillotine</li> <li>Pince coupante guillotine – tête étroite inclinée</li> <li>La tête inclinée permet des coupes précises à différents angles de travail</li> <li>Convient pour le travail sur les cartes de circuits imprimés, les connexions de composants, peut être utilisée dans des applications à 90° et 180</li> <li>La poignée ergonomique et les matériaux spéciaux assurent un toucher doux, le confort d'utilisation et la sécurité</li> </ul>	Générales – pour tous les contextes de coupe présentant un accès limité, CMS	0.236	0.433	0.236	1,024	✓	✓		✓	MOY.
				6	11	6	26					
<b>2403E</b> 	 <b>Flush</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pince coupante guillotine – tête large, robuste et inclinée, de forme ovale. 30°</li> <li>Similaire à 503E, mais avec poignées ergonomiques</li> <li>La tête inclinée permet des coupes précises à différents angles de travail</li> <li>Les poignées ergonomiques et les matériaux spéciaux assurent un toucher doux, le confort d'utilisation et la sécurité</li> </ul>	Électronique, microélectronique, fils, cartes de circuit imprimé	0.354	0.433	0.236	0,787	✓	✓		✓	MOY.
				9	11	6	20					
<b>599T</b> 	 <b>Semi-Flush</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pince coupante de côté – tête ovale – lames en métal dur</li> <li>Adaptée à tous les contextes de coupe présentant un accès facile</li> <li>Il s'agit de la forme de tête la plus utilisée</li> <li>Résistante, elle présente la fonctionnalité de taille à taille qui offre la plus grande capacité de coupe</li> </ul>	Carbure, fils, électronique fine et standard	0,748	0.433	0.236	0,748	✓	✓	✓		MOY.
				19	11	6	19					
<b>503ET</b> 	 <b>Semi-Flush</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pince coupante guillotine – tête large coudée</li> <li>Pinces coupantes en carbure de tungstène</li> <li>La tête inclinée permet des coupes précises à différents angles de travail</li> </ul>	Fils durs et résistants, par exemple corde à piano, nickel et pattes de diode	4.331	0.433	0.236	0.795	✓	✓	✓		MOY.
				9.6	11	6	20.2					
<b>1500BSF</b> 		<ul style="list-style-type: none"> <li>Pinces coupantes de côté et pinces coupantes guillotine pneumatiques. Nécessite un air comprimé propre sans huile de 4 à 6 bar</li> <li>Outil de coupe pneumatique</li> <li>Pratique, léger et précis</li> <li>Extrêmement polyvalent grâce à une sélection de différentes têtes de coupe</li> <li>Têtes de coupe facilement interchangeables</li> <li>Convient pour la coupe de composants conventionnels, de métaux tendres ou de petites pièces en plastique</li> <li>Boîtier d'outil de coupe pneumatique</li> </ul>	Fils durs et résistants, par exemple corde à piano, nickel et pattes de diode					✓	✓			

# PINCES COUPANTES




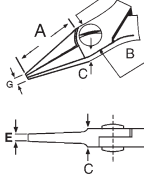

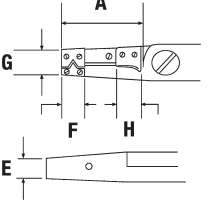

Modèle	Coupe	Description	Applica- tions clés	Dimensions				Micro- électronique	CMS	Carbure	Microscope	Taille de tête
				A (in / mm)	B (in / mm)	C (in / mm)	D (in / mm)					
T622N	 Full Flush	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pince coupante de côté – tête ovale</li> <li>Forme de tête la plus largement utilisée</li> <li>Adaptée à tous les contextes de coupe présentant un accès facile</li> <li>Résistante, elle présente la fonctionnalité de taille à taille qui offre la plus grande capacité de coupe</li> </ul>	Micro- électronique et électronique fine	0.394	0.354	0.236	0,669	✓	✓		✓	MICRO
				10	9	6	17					
530E15A	 Full Flush	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pince coupante à distance, longueur de coupe variable de 1,2 mm à 6 mm / 047 à .236 inch</li> <li>Acier à outils spécial, antistatique, longueur de coupe variable (= V)</li> <li>Vis d'arrêt de protection</li> </ul>	Microélectro- nique, circuits imprimés, CMS, pour couper les fils à la bonne longueur et pour fixer les compo- sants	4.921	0.433	0.236	1,142	✓	✓		✓	MOY.
				125	11	6	29					
E147A	 Semi- Flush	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pince coupante de côté à action composée</li> <li>Pour la coupe de fils durs avec un effort minimal</li> </ul>	Fils guides, stents, cathéters, remplisseurs simples/multi- ples, coupes la- térales/internes, applications électroniques	0.394	0.630	0.295	0.630	✓	✓	✓		MAXI
				10	16	7.5	16					
886E	 Full Flush	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pince coupante de côté – tête conique</li> <li>Les mâchoires présentent des arêtes droites et s'effilent en pointe. La forme de la tête permet d'accéder à des zones difficiles d'accès par rapport à une tête de coupe ovale de même taille</li> </ul>	Composants durs et résis- tants		0.531	0.284	0.827	✓	✓			MAXI
					13.5	7.2	21					
2422E	 Full Flush	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pince coupante de côté – tête ovale</li> <li>Offre la plus grande capacité de coupe</li> <li>Forme de tête la plus largement utilisée</li> <li>Adaptée à tous les contextes de coupe présentant un accès facile</li> <li>Les poignées ergonomiques et les matériaux spéciaux assurent un toucher doux, le confort d'utilisation et la sécurité</li> </ul>	Micro- électronique	0,748	0.433	0.236	0,748			✓		MOY.
				12	11	6	19					
599FO	 Semi- Flush	<ul style="list-style-type: none"> <li>Outils à fibre optique</li> <li>Haute précision pour les fibres optiques – acier à outils spécial</li> <li>Pince coupante de côté, convient pour couper les soies en Kevlar®</li> <li>Éviter toute autre application que la coupe de soies en Kevlar afin de ne pas endommager l'outil</li> </ul>	Bobine d'acier inoxydable Fils, tressés en Kevlar®, Vectran™, Fils, Fibres optiques	0.472	0.433	0.24	0,748	✓			✓	MOY.
				12	11	6	19					
884EPCM	 Full Flush	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pince coupante de côté à coupe affleurante, pour la séparation des circuits intégrés uniquement</li> <li>Pince coupante de côté, convient pour la coupe de cartes de circuit imprimé</li> </ul>	Microélec- tronique et électronique standard					✓				MAXI
505C	 Full Flush	<ul style="list-style-type: none"> <li>Outils IC (circuits intégrés) et CMS (composants montés en surface) pour l'insertion, l'extraction, le redressement et la coupe de circuits intégrés et de composants CMS</li> <li>Insertion et extraction de composants à 14-16 broches</li> <li>Surface non réfléchissante</li> <li>Antistatique</li> </ul>	Microélectro- nique et électro- nique standard, reprise de CMS	4.724	0.433			✓	✓			MOYENNE
				120	11							

 Les articles listés sont les produits Weller Erem les plus populaires pour l'industrie électronique.

# PINCES COUPANTES















Modèle	Coupe	Description	Applications clés	Dimensions				Micro-électronique	CMS	Carbure	Microscope	Taille de tête
				A (in / mm)	B (in / mm)	C (in / mm)	D (in / mm)					
<b>TOP SELLER</b> 522N 	 Full Flush	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pince coupante de côté – tête ovale</li> <li>Il s'agit de la forme de tête la plus utilisée</li> <li>Adaptée à tous les contextes de coupe présentant un accès facile</li> <li>Elle est robuste et offre la plus grande capacité de coupe</li> </ul>	Générales – pour tous les contextes de coupe présentant un accès facile	0.472	0.433	0.236	0,748	✓	✓		✓	MOYENNE
				12	11	6	19					
539EREC 	 Full Flush	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pince coupante à distance avec réceptacle breveté</li> <li>Prévient la contamination résiduelle des fils</li> </ul>	Microélectronique et électronique standard, cartes de circuit imprimé	0.472	0.433	0.236	0,728	✓	✓			MOYENNE
				12	11	6	18,5					
2622NB 	 Full Flush	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pince coupante de côté – tête relevée pointue</li> <li>Il s'agit de la forme de tête la plus étroite</li> <li>La face inférieure est relevée et permet un accès optimal même aux zones extrêmement difficiles à atteindre</li> </ul>	Microélectronique et électronique standard	0.236	0.354	0.236	0.630	✓	✓			PETITE
				6	9	6	16					

# PINCES

MODÈLE	DESCRIPTION	Applica-tions clés	Dimensions						Micro-électronique	CMS	Carbure	Microscope	Taille de tête
			A (in / mm)	B (in / mm)	C (in / mm)	D (in / mm)	E (in / mm)	G (in / mm)					
2443P 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pince à bords ronds avec des mâchoires très précises et lisses</li> <li>Pince pour l'électronique miniature et l'électronique standard</li> <li>Poignées ergonomiques optimisées pour un meilleur confort</li> <li>Surface non réfléchissante, antistatique</li> <li>Convient pour le pliage de fils</li> </ul>	Électronique fine et standard, pliage de fils	5.748	0.433	0.236	1.594	0,031	0,063	✓	✓			MOYENNE
			146	11	6	40.5	0,8	1,6					
2442P 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pince à bords plats</li> <li>Pince pour l'électronique miniature et l'électronique standard</li> <li>Poignées ergonomiques optimisées pour un meilleur confort</li> <li>Surface non réfléchissante, antistatique</li> <li>Convient pour la préhension de pièces plates</li> <li>Avec mâchoires lisses et arêtes usinées avec précision</li> </ul>	Électronique miniature et standard	1.307	0.433	0.236	1.594	0.134	0,047	✓	✓		✓	MOYENNE
			33.2	11	6	40.5	3.4	1,2					
531E 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pince à bords plats avec mâchoires en nylon remplaçables</li> <li>Surface non réfléchissante, antistatique, acier à outils de haute qualité</li> <li>Prévention des entailles et des éraflures grâce aux mâchoires en nylon</li> </ul>	Formage et manipulation des composants tout en évitant les rayures et les entailles pour l'électronique miniature et standard	0.91	0.43	0.24		0.2	0.12	 <p>A = Longueur de mâchoire B = Largeur de tête C = Épaisseur de tête E = Largeur des pointes G = Hauteur totale des deux pointes</p>				
			23	11	6		5	3					
552S 	<b>Outil à dénuder :</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Convient pour tous les types d'isolation, Teflon®, Tefzel et fibres optiques</li> <li>Longueur de dénudage illimitée grâce au dénudage latéral</li> <li>Convient pour le dénudage simple et précis des fibres optiques</li> <li>Surface non réfléchissante</li> <li>Des outils robustes et de haute précision pour l'électronique et l'ingénierie aéronautique</li> <li>Le diamètre requis est fixé au moyen de vis</li> <li>Tournevis et clé sont inclus</li> <li>Lames interchangeable</li> <li>Antistatique</li> <li>Précision unique pour un dénudage sans dommage des fils fins</li> </ul>	Tous les types d'isolation, Teflon, Tefzel et fibres optiques.					0.433	0.354	 <p>A = Longueur de mâchoire B = Largeur des pointes C = Profondeur de la lame interchangeable E = Hauteur totale des deux pointes G = Longueur de la lame de coupe</p>				
							11	9					
2411PD 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pince à bords fins avec des mâchoires très précises et arrondies</li> <li>Surface non réfléchissante, antistatique</li> <li>Mâchoires intérieures dentelées pour une meilleure préhension</li> </ul>	Pour les applications de l'électronique miniature et standard	1.307	0.433	0.236	5.291	0.039	0,047	✓	✓		✓	MOYENNE
			33.2	11	6	150	1	1,2					



# PINCETTES

Modèle	Forme	Description	Applications clés	Longueur (in/mm)	Poids (oz/g)	Micro-électronique	CMS	Microscope	Électronique diverse	Matériau	Taille de tête
3SA		<ul style="list-style-type: none"> <li>Convient aux applications standard délicates et aux travaux de précision sur de petits composants ou fils</li> <li>Acier inoxydable spécial, aimantétique, antirouille, résistant aux acides, résistant à la chaleur</li> </ul>	Utilisation générale en microélectronique, en médecine et dans les laboratoires	4.724	0.49					Acier inoxydable	Pointe fine
				120	14		✓	✓			
102ACAX		<ul style="list-style-type: none"> <li>Pincette CMS, coudée à 45°, avec extrémités pointues pour une application verticale, et une action de serrage inversée pour un maintien aisé</li> </ul>	CMS avec différents designs (puce, MELF, mini MELF)	0.010	0.49	✓	✓	✓	✓	Acier inoxydable	Pointe fine
				0.25	14						
2ASASL		<ul style="list-style-type: none"> <li>Pincette de précision à bouts plats et arrondis pour la préhension de petits composants. Largeur de pointe 2 mm / .078 inch</li> <li>Acier inoxydable spécial, aimantétique, antirouille, résistant aux acides, résistant à la chaleur</li> </ul>	Applications de préhension standard et travaux d'assemblage sur les circuits imprimés, p. ex. dans les industries de l'orfèvrerie et de la bijouterie	4.843	0.564	✓	✓	✓	✓	Acier inoxydable	
				123	16						
E3CSA		<ul style="list-style-type: none"> <li>Pincette ergonomique de précision dotée d'extrémités longues, droites et pointues, p. ex. pour la tâches d'assemblage sur les cartes de circuit imprimé</li> <li>Isolation thermique, poignées en mousse souple, antistatique</li> </ul>	Applications de préhension standard et travaux d'assemblage sur les circuits imprimés, p. ex. dans les industries de l'orfèvrerie et de la bijouterie	4.724	0.582	✓	✓	✓	✓	Acier inoxydable	
				120	17						
024C		<ul style="list-style-type: none"> <li>Pincette d'extraction pour connecteurs Sub-D.</li> </ul>	Convient pour l'extraction des contacts depuis l'arrière d'un connecteur enfichable	4.724	0.53	✓	✓	✓	✓	Acier inoxydable	
				120	15						
258SA		<ul style="list-style-type: none"> <li>Pincette de précision à embouts synthétiques pointus (PPS) et poignées dentelées pour une manipulation sûre</li> <li>Résistance au volume 16 Ω/cm. Résistance à la chaleur jusqu'à 250 °C (480 °F)</li> <li>Résistance aux acides et à l'étain de soudure fondu. Hydrofuge</li> </ul>	Microscope, applications avec des acides et de l'étain de soudure fondu.	4.724	0.53			✓	✓	Acier inoxydable	
				120	15						
141SAP		<ul style="list-style-type: none"> <li>Pincette à plaquettes avec embouts en polyester pour protéger les plaquettes de Si, GaAs ou Ti contre l'endommagement. Pour plaquettes 4" – 6".</li> </ul>	Toutes les applications de plaquettes	5.906	1.05					Acier inoxydable	
				150	30						
OOSA		<ul style="list-style-type: none"> <li>Pincette de précision avec extrémités pointues. Très robuste. Convient aux applications standard, p. ex. pour l'assemblage dans l'électronique</li> <li>Acier inoxydable spécial, aimantétique, antirouille, résistant aux acides, résistant à la chaleur</li> </ul>	Utilisation générale en microélectronique, en médecine et dans les laboratoires. Convient aux applications standard délicates et aux travaux de précision sur de petits composants ou fils	4.724	0.71		✓		✓	Acier inoxydable	Pointe fine
				120	30						
15AGW		<ul style="list-style-type: none"> <li>Pincette coupante à tête étroite et oblique</li> <li>Arêtes de coupe trempées pour une longue durée de vie</li> <li>Convient pour la coupe de fils fins et souples et de petits composants</li> </ul>	Conçu pour couper des fils fins et souples jusqu'au diamètre 0,25 mm / .010 in. et les petits composants	4.528	0.74		✓		✓	Acier au carbone	0.216 rétréci en une pointe
				115	21						
51SA		<ul style="list-style-type: none"> <li>Pincette de précision, courbée à 30°, relevée</li> <li>Extrémités très pointues</li> <li>La forme relevée à l'avant de la poignée offre une excellente visibilité de la zone à travailler</li> </ul>	Applications en biologie, médecine, technologie de laboratoire et microélectronique	4.528	0.42	✓	✓	✓	✓	Acier inoxydable	
				115	12						
7SA		<ul style="list-style-type: none"> <li>Pincette de précision, courbée, relevée, avec extrémités pointues</li> <li>La forme incurvée facilite l'accès aux espaces confinés</li> <li>Acier inoxydable spécial, aimantétique, antirouille, résistant aux acides, résistant à la chaleur</li> </ul>	Pour les applications en biologie, médecine, technologie de laboratoire et microélectronique	4.724	0.53		✓		✓	Acier inoxydable	Très fine
				120	15						
249CER		<ul style="list-style-type: none"> <li>Pincette de précision avec embouts en céramique et poignées dentelées pour une manipulation sûre. Résistance au volume 16 Ω/cm. Résistance à la chaleur jusqu'à 900 °C (1500 °F). Résistance aux acides et à l'étain de soudure fondu. Hydrofuge</li> </ul>	Utilisation générale en microélectronique, en médecine et dans les laboratoires	5.118	0.84	✓	✓	✓	✓	Acier inoxydable	Très fine
				130	24						
B15AGS		<ul style="list-style-type: none"> <li>Pincette coupante noire à tête étroite et oblique Pour fils souples jusqu'à un diamètre de 0,25 mm / .010 inch</li> <li>Arêtes de coupe trempées pour une longue durée de vie</li> </ul>	Coupe de fils fins et souples et de petits composants	4.528	0.741	✓	✓	✓	✓	Acier au carbone	
				115	21						
29W30		<ul style="list-style-type: none"> <li>Pincette à dénuder avec poignée en fibre synthétique. Pour les fils avec un diamètre de 0,25 – 0,3 mm / .010 – .011 inch (AWG 30 – 28).</li> <li>Pour l'isolation standard et Teflon®</li> </ul>	Dénudage de fils fins avec isolation en PVC ou Teflon®	4.724	0.99				✓	Acier inoxydable	
				120	28						



Les articles listés sont les produits Weller Erem les plus populaires pour l'industrie électronique.

# L'Original.

Weller vous garantit la meilleure et la plus récente des technologies sur le marché de la soudure

## Matériel de soudage industriel

**Le professionnalisme ne fait pas de compromis.**

Une technologie de soudure Weller qui regorge de précision, d'innovation et de qualité.

## Filtration

**Respirez profondément. Mise à disposition d'air pur sur votre lieu de travail.**

Les systèmes de filtration Weller destinés à une utilisation continue dans les environnements de travail industriels filtrent les fumées, les adhésifs et les particules, et font recirculer l'air pur tout en réduisant la pollution sonore au minimum.

## Outils de précision

**Feel the difference. Le choix éprouvé. À chaque fois.**

Conformément à la qualité suisse irréprochable, les outils de précision sont conçus pour être résistants, durables, affûtés et les plus précis du marché.

Les outils Weller Erem sont construits pour durer.



### ALLEMAGNE

Weller Tools GmbH  
Carl-Benz-Straße 2  
74354 Besigheim

Tél : +49 (0) 7143 580-0  
Fax : +49 (0) 7143 580-108

### CHINE

Apex Tool Group  
Room 302A, NO 177 Bibo Road  
Shanghai 201203

Tél : +86 (21) 60880288  
Fax : +86 (21) 60880289

### ÉTATS-UNIS

Apex Tool Group, LLC  
670 Industrial Drive  
Lexington, SC 29072

Tél. : +1 (800) 688-8949  
Fax : +1 (800) 234-0472

# Weller®